特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]



電話番号 03-3581-1101 内線 3320

出願人又は代理人 の書類記号 PCT2005-P694	今後の手続きについては、様式PCT/	/ I P E A / 4 1 6 を参照すること。
国際出願番号 PCT/JP2005/002863	国際出願日 (日. 月. 年) 23. 02. 2005	優先日 (日.月.年) 26.02.2004
国際特許分類(I P C) Int.Cl. A41H43/00	0 (2006. 01), G06F17/50 (2006. 01), G06T15	5/70(2006.01)
出願人 (氏名又は名称) 株式会社島精機製作所		
1. この報告書は、PCT35条に基づき、 法施行規則第57条(PCT36条)の	この国際予備審査機関で作成された国際う)規定に従い送付する。	が備審査報告である。
2. この国際予備審査報告は、この表紙を	を含めて全部で3 ページ	ジからなる。
3. この報告には次の附属物件も添付され a.		
7-4	礎とされた及び/又はこの国際予備審査特 PCT規則 70.16 及び実施細則第 607 号を	機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範 ▷照)
第1欄4.及び補充欄に示 国際予備審査機関が認定した。		開示の範囲を超えた補正を含むものとこの
manufacture and the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the second section in the second section is the second section in the section is the section in the s		
		(雷子媒体の種類、数を示す)
b. 電子媒体は全部で	ように、電子形式による配列表又は配列表	(電子媒体の種類、数を示す)。
b. 電子媒体は全部で 配列表に関する補充欄に示す。	ように、電子形式による配列表又は配列表	
b. 電子媒体は全部で配列表に関する補充欄に示す。 (実施細則第 802 号参照) 4. この国際予備審査報告は、次の内容を 「第 I 欄 国際予備審査報 「第 I 欄 優先権	ように、電子形式による配列表又は配列表 と含む。 最告の基礎	長に関連するテーブルを含む。
b. ■ 電子媒体は全部で配列表に関する補充欄に示す。 (実施細則第 802 号参照) 4. この国際予備審査報告は、次の内容を ■ 第 I 欄 国際予備審査報	ように、電子形式による配列表又は配列表 と含む。 最告の基礎 と又は産業上の利用可能性についての国際 の欠如	長に関連するテーブルを含む。 予備審査報告の不作成
b. ■ 電子媒体は全部で配列表に関する補充欄に示す。 (実施細則第 802 号参照) 4. この国際予備審査報告は、次の内容を ■ 第 I 欄 国際予備審査報	ように、電子形式による配列表又は配列表と含む。 み告の基礎 生文は産業上の利用可能性についての国際 の欠如 に規定する新規性、進歩性又は産業上の和	長に関連するテーブルを含む。 予備審査報告の不作成
b. 電子媒体は全部で配列表に関する補充欄に示す。 (実施細則第 802 号参照) 4. この国際予備審査報告は、次の内容を 第 I 欄 国際予備審査報 第 II 欄 優先権 第 II 欄 優先権 第 II 欄 発明の単一性の 第 V欄 P C T 35条(2) に けるための文献 第 VI 欄 ある種の引用文	ように、電子形式による配列表又は配列表と含む。 最告の基礎 生文は産業上の利用可能性についての国際 シ欠如 に規定する新規性、進歩性又は産業上の 大及び説明 に献	長に関連するテーブルを含む。 予備審査報告の不作成
b. 電子媒体は全部で配列表に関する補充欄に示す。 (実施細則第802号参照) 4. この国際予備審査報告は、次の内容を 第 I 欄 国際予備審査報 第 II 欄 優先権 第 II 欄 発規性、進歩性 第 IV欄 発明の単一性の 「第 V欄 P C T 35条(2) を けるための文献	ように、電子形式による配列表又は配列表 と含む。 最告の基礎 と又は産業上の利用可能性についての国際 の欠如 に規定する新規性、進歩性又は産業上の を及び説明 に献 は	長に関連するテーブルを含む。 予備審査報告の不作成
b. ■ 電子媒体は全部で配列表に関する補充欄に示す。(実施細則第 802 号参照) 4. この国際予備審査報告は、次の内容を第 第 I 欄 国際予備審査報 第 II 欄 優先権 第 II 欄 優先権 第 II 欄 優先権 第 II 欄 発明の単一性の 第 V欄 P C T 35条(2) は けるための文献 第 VI 欄 ある種の引用文 第 VI 欄 国際出願の不備	ように、電子形式による配列表又は配列表 と含む。 最告の基礎 と又は産業上の利用可能性についての国際 の欠如 に規定する新規性、進歩性又は産業上の を及び説明 に献 は	長に関連するテーブルを含む。 予備審査報告の不作成
b. ■ 電子媒体は全部で配列表に関する補充欄に示す。(実施細則第802号参照) 4. この国際予備審査報告は、次の内容を 「第I欄 国際予備審査報 第I欄 優先権 第II欄 優先権 第IV欄 発明の単一性の 第V欄 PCT35条(2) はっるための文制 第VI欄 ある種の引用文第VI欄 国際出願の不備 第VI欄 国際出願に対す	ように、電子形式による配列表又は配列表 と含む。 報告の基礎 E又は産業上の利用可能性についての国際 の欠如 に規定する新規性、進歩性又は産業上の利 大及び説明 に献 同一る意見	長に関連するテーブルを含む。 予備審査報告の不作成 川用可能性についての見解、それを裏付 さ作成した日
b.	ように、電子形式による配列表又は配列表 と含む。 報告の基礎 E又は産業上の利用可能性についての国際 の欠如 に規定する新規性、進歩性又は産業上の利 大及び説明 に献 同一る意見	長に関連するテーブルを含む。 予備審査報告の不作成 川用可能性についての見解、それを裏付 を作成した日 03.2006
b. □ 電子媒体は全部で配列表に関する補充欄に示す。(実施細則第802号参照) 4. この国際予備審査報告は、次の内容を □ 第 I 欄 国際予備審査報 □ 第 I 欄 優先権 □ 第 II 欄 優先権 □ 第 II 欄 発明の単一性の □ 第 V欄 P C T 35条(2) は けるための文制 □ 第 VI 欄 ある種の引用文第 VII 欄 国際出願の不備 □ 第 VII 欄 国際出願に対す	ように、電子形式による配列表又は配列表 と含む。 場告の基礎 と又は産業上の利用可能性についての国際 の欠如 に規定する新規性、進歩性又は産業上の系 及び説明 に献 うこる意見 国際予備審査報告を の8. (特許庁審査官(権限	受に関連するテーブルを含む。 予備審査報告の不作成 引用可能性についての見解、それを裏付 と作成した日 03.2006

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

第	I欄	報告の基礎				
_		ンの子供家			. ,	
1.			査報告は以下のものを基 	を確と	した。	!
	*~~			- 1 Z	विद्या । 	
				_		羽訳された、この国際出願の翻訳文
		国際設開(PC 国際公開(PC	C T規則12.3(a)及び23.1 C T規則12.4(a))	1 (0))		!
			(PCT規則55.2(a)又は	1 55.3	(a))	I
	~ #		///	····· ~ /57		مار مای الله الله مار در اساله مساور الله ما در الله الله الله الله الله الله الله الل
2.					ミ(PCT14条)の規定にる この報告に添付していなり	基づく命令に応答するために提出され い。)
					C*/*KH!-M.,	* * * /
		出願時の国際出願書	身類			
	17	明細書			•	
	•		.0	- 12	man to the state of the state o	
		第 <u>1-19</u> 第			出願時に提出されたもの	
		弗 第		ーン・、 ージ*	` <u></u>	付けで国際予備審査機関が受理したもの 付けで国際予備審査機関が受理したもの
	V	請求の範囲		*		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	li.			項、	出願時に提出されたもの	
		第		項*、	、PCT19条の規定に基	まづき補正されたもの .
		第1,5,9		項*.	26. 12. 2005	付けで国際予備審査機関が受理したもの 付けで国際予備審査機関が受理したもの
		第		項*、	·	付けで国際予備審査機関が受埋したもの
	K					
		第 1/13-13/13	ページ ページ	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	出願時に提出されたもσ	りは一つ際では安木松明が英田」をより
		· 第 第	ページ/	´凶 *、 /図 *		の 付けで国際予備審査機関が受理したもの 付けで国際予備審査機関が受理したもの
	1 (•	
	.,		oテーノル る補充欄を参照すること。	o		
			,,,,,			
3.		補正により、下記の	の書類が削除された。			
		1 明細集	笹			.^°3≯
		請求の範囲	ガ 第		3	項
		図面	第			ページ/図
			りに記載すること) トステーブル(見休的に言	李口非 (-)	+z > L\	
		門でリスパー対理リ	トるテーブル(具体的に記	記事以り	ること)	
4.						した補正が出願時における開示の範囲を超 作成した。 (PCT規則 70.2(c))
						F成 した。 (ア C I 双凤) 10.2(G) /
		明細書	第		~	ページ
		清求の範囲 図面	第 第			頁 ペーニッツ /1577
		配列表(具体的				(-V/ A
				記載す	ナること)	
* 2	4. K	で該当する場合、その)用紙に "superseded" と	と記入	くされることがある。	
			/IJ/PAI - Oupozoo -	- 11		

特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP2005/002863

見解		
新規性(N)	請求の範囲 1-12	有
	請求の範囲	無
進歩性(IS)	請求の範囲 1-12	
	請求の範囲	無
産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 1-12	有
	請求の範囲	無
文献及び説明(PCT規則 7	0.7)	,
請求の範囲 1-12 - 請求の範囲 1-12 に係 されておらず、当業者(系る発明は、国際調査報告に引用されたい ことって自明なものでもない。	ずれの文献にも記載
	_	

日本国特許庁 26.12.05

請求の範囲

[1] (補正後)複数のポリゴンからなる3次元の人体モデルに対して、複数のパーツを 有する仮想的なニットガーメントを着装させるシミュレーション方法において、 前記人体モデルに複数の軸を設け、

前記ニットガーメントの各パーツを前記複数の軸のいずれかに対応させるととも に、前記ニットガーメントを人体モデルに対して仮に位置決めし、

仮に位置決めしたニットガーメントを、そのパーツ毎に対応する軸へ向けてパーツの自然なサイズへと周方向に収縮/膨張させることにより、各パーツが人体モデルの外側に表れるように前記ニットガーメントを人体モデルに着装させることを特徴とする、人体モデルへのニットガーメントの着装シミュレーション方法。

[2] 前記人体モデルは少なくとも胴と両腕を備えると共に、胴の軸と右腕の軸並びに左腕の軸を備え、

前記仮想的なニットガーメントは少なくとも身頃と両袖からなる複数のパーツを 備え、かつ各パーツを人体モデルのいずれかの軸に対応させると共に、前記仮の位 置決めでは各パーツの内部を対応する軸が通るようにし、

さらに両袖の上部が人体モデルの腕の上部に触れ、両袖の下部は人体モデルの 腕の下部に対して隙間があるように、仮想的なガーメントの両袖を収縮/膨張させ ることを特徴とする、請求項1の着装シミュレーション方法。

- [3] 前記仮想的なニットガーメントを人体モデルに着装させた後に、そのコース方向と ウェール方向とに沿って、仮想的なニットガーメントの各ステッチを再配置するこ とにより、対応する軸が異なるパーツ間での仮想的なニットガーメントの歪みを除 くことを特徴とする、請求項2の着装シミュレーション方法。
- [4] 前記ニットガーメントの着装後に、前記ニットガーメントの各ステッチをその周囲 のステッチの平均位置に近づくように移動させることによりニットガーメントのステッチ位置を平滑化し、かつこの平滑化を繰り返すことを特徴とする、請求項1の 人体モデルへのニットガーメントの着装シミュレーション方法。
- [5] (補正後)複数のポリゴンからなる3次元の人体モデルに対して、複数のパーツを 備えた仮想的なニットガーメントを着装させる装置において、

人体モデルに設けた複数の軸の位置を記憶するための記憶手段と、

前記ニットガーメントの各パーツを前記複数の軸のいずれかに対応させるための 対応手段と、

各パーツを対応する軸に対して、3 D空間内で仮に配置するための仮配置手段と、 各パーツを対応する軸へ向けてパーツの自然なサイズへと、パーツが人体モデル の外側に表れるように、周方向に収縮/膨張させるための着装手段とを設けて、

前記軸に対して仮に位置決めしたニットガーメントを、パーツ毎に対応する軸へ 向けて収縮/膨張させることにより、人体モデルに着装させるようにしたことを特 徴とする、着装シミュレーション装置。

[6] 仮想的なニットガーメントは身頃と両袖とを備え、人体モデルは胴と両腕並びにこれらの軸を備え、

前記着装手段では、両袖の上部が人体モデルの腕の上部に触れ、両袖の下部は人体モデルの腕の下部に対して隙間があるように、仮想的なガーメントの両袖を収縮/膨張させることを特徴とする、請求項5の着装シミュレーション装置。

[7] 仮想的なニットガーメントを人体モデルに着装させた後に、

仮想的なニットガーメントのコース方向とウェール方向とに沿って、ステッチを 再配置することにより、対応する軸が異なるパーツ間での仮想的なニットガーメントの歪みを除くための補正手段を設けたことを特徴とする、請求項6の着装シミュレーション装置。

[8] 前記ニットガーメントを人体モデルに着装させた後に、前記ニットガーメントの各 ステッチをその周囲のステッチの平均位置に近づくように移動させることにより、 ニットガーメントのステッチ位置を平滑化するための平滑化手段と、

前記平滑化手段にステッチ位置の平滑化を繰り返して行わせるための繰り返し手 段を設けたことを特徴とする、請求項5の着装シミュレーション装置。

[9] (補正後)複数のポリゴンからなる3次元の人体モデルに対して、複数のパーツを 有する仮想的なニットガーメントを着装させるプログラムにおいて、

人体モデルに設けた複数の軸の位置を記憶するための記憶命令と、

前記ニットガーメントの各パーツを、前記複数の軸のいずれかに対応させるため の対応命令と、 各パーツを対応する軸に対して、3D空間内で仮に配置するための仮配置命令と、 各パーツを対応する軸へ向けてパーツの自然なサイズへと、パーツが人体モデル の外側に表れるように、周方向に収縮/膨張させるための着装命令とを設けて、

前記軸に対して仮に位置決めしたニットガーメントを、パーツ毎に対応する軸へ向けて収縮/膨張させることにより、人体モデルに着装させるようにしたことを特徴とする、着装プログラム。

[10] 仮想的なニットガーメントは身頃と両袖とを備え、人体モデルは胴と両腕及びこれらの軸を備え、

前記着装命令では、両袖の上部が人体モデルの腕の上部に触れ、両袖の下部は人体モデルの腕の下部に対して隙間があるように、仮想的なガーメントの両袖を収縮させることを特徴とする、請求項9の着装シミュレーションプログラム。

[11] 仮想的なニットガーメントを人体モデルに着装させた後に、

仮想的なニットガーメントのコース方向とウェール方向とに沿って、ステッチを 再配置することにより、対応する軸が異なるパーツ間での仮想的なニットガーメン トの歪みを除くための補正命令を設けたことを特徴とする、請求項10の着装シミ ュレーションプログラム。

[12] 前記ニットガーメントを人体モデルに着装させた後に、前記ニットガーメントの各ステッチをその周囲のステッチの平均位置に近づくように移動させることにより、ニットガーメントのステッチ位置を平滑化する平滑化命令と、

該平滑化命令を繰り返し実行させるための繰り返し命令とを設けたことを特徴と する、請求項9の着装プログラム。